

LP OSB APA: Dimensiones

Características de **Tablero Estructural Habitacional** certificado APA

TOLERANCIAS DIMENSIONALES SEGÚN APA PS2

Los **tableros estructurales fabricados por LP¹** se rigen, al momento de su fabricación, por los estándares de calidad establecidos por la organización **APA**, que controlan desde su capacidad estructural hasta sus dimensiones y tolerancias, entre otros. Estos estándares tienen como objetivo normalizar las propiedades de los tableros estructurales de madera del mercado, lo que permite al usuario tener certeza de las capacidades de los productos al momento de su especificación.

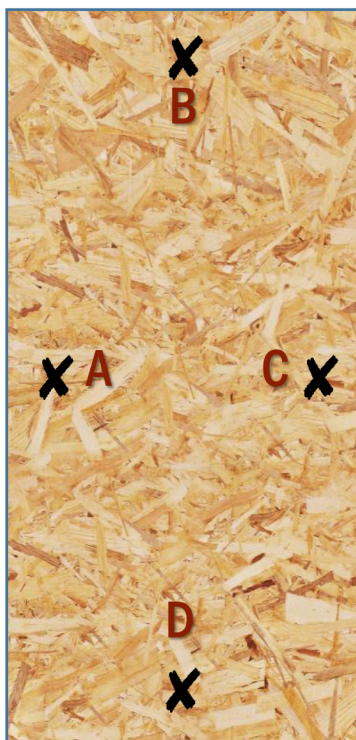
A continuación, se presentan los procedimientos de medición y las tolerancias dimensionales de los tableros, establecidas en el documento APA PS2 (versión 2018, actual). Los procedimientos se ejecutan a pie de planta, por lo que estos valores pueden variar en obra en función del contenido de humedad del tablero.

Medición de espesor

De acuerdo al procedimiento: el espesor del tablero deberá ser medido con un micrómetro con yunques de 19,1 mm de diámetro. Las mediciones se tomarán con una presión no menor a 34 kPa, o mayor a 69 kPa.

La ubicación de las mediciones deberá ser representativa del espesor general del tablero, aproximadamente a media longitud de cada borde del tablero (marcada con una **X**).

El **promedio aritmético de las cuatro mediciones** será tomado como el espesor del tablero.



Espesor nominal	Mínimo tolerable	Máximo tolerable
9,5 mm	8,7 mm	10,3 mm
11,1 mm	10,3 mm	11,9 mm
15,1 mm	14,3 mm	15,9 mm
18,3 mm	17,5 mm	19,1 mm



Espesor nominal

$$e = \frac{A + B + C + D}{4}$$

¹ Tableros estructurales LP: **LP OSB APA (Estándar, Guard y Protec)**, **LP TechShield**, **LP OSB HWrap** y **LP TopNotch**.

Largo y ancho

De acuerdo al procedimiento: se debe realizar una medición de 50 mm a 75 mm desde el canto del tablero. Se permite una tolerancia de más/menos 1,6 mm en el largo y/o ancho.

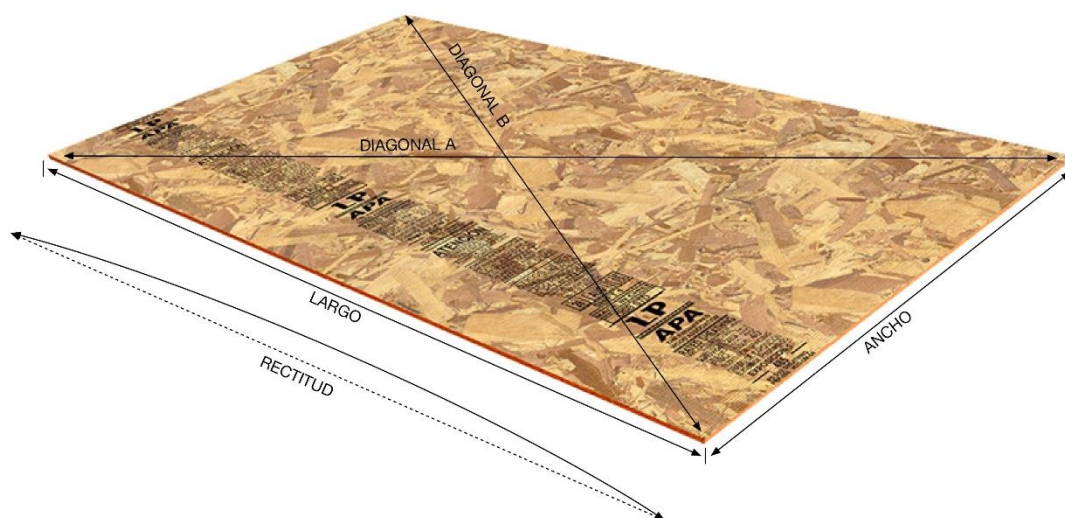
Rectitud

De acuerdo al procedimiento: todos los tableros deben ser fabricados de modo que una línea recta trazada desde una esquina a la esquina adyacente se encuentre a una distancia menor o igual a 1,6 mm del canto del tablero.

Cuadratura

De acuerdo al procedimiento: los tableros deben ser cuadrados dentro de 1,3 mm por metro lineal de su orilla más larga medida a lo largo de las diagonales.

Dimensiones básicas en Tablero



Tolerancias

Dimensión	Procedimiento*	Tolerancia
Espesor	APA PS2-18, sección 5.2.1.2	+/- 0,8 mm
Largo y ancho	APA PS2-18, sección 5.2.1.1	+/- 1,6 mm
Rectitud	APA PS2-18, sección 5.2.1.3	+/- 1,6 mm
Cuadratura	APA PS2-18, sección 5.2.1.3	+/- 1,3 mm/m

*Los procedimientos de APA PS2-18 están siendo incorporados a la normativa chilena, dentro del anteproyecto de norma NCh 3618, actualmente en revisión.